



EFFLUENTS LIQUIDES INDUSTRIELS DE L'OCP

Est considéré comme effluent liquide industriel, l'ensemble des rejets liquides résultant d'un processus industriel (y compris celui sortant d'une station de traitement des rejets) et qui sont déversés dans un milieu récepteur naturel du domaine public.

Seuls les sites industriels de l'OCP se trouvant sur la côte maritime (Safi, Jorf Lasfar et Laâyoune) qui ont des effluents liquides industriels. Ces effluents sont déversés dans l'océan atlantique. Les autres sites (Khouribga & Gantour) n'ont pas d'effluents liquides industriels.

Les effluents liquides industriels d'OCP sont constitués principalement :

- Des eaux de mer de refroidissement
- Des eaux de mer d'évacuation du phosphogypse
- Des eaux boueuses issues de la laverie de Phosphates (uniquement à Laâyoune)

L'EAU EST UNE MATIÈRE RARE À PRÉSERVER

Partant de ce principe, et en s'alignant avec la vision «EAU» de l'OCP fixant comme objectif d'ici 2030 d'atteindre un taux d'utilisation de 100% en eau non-conventionnelle (Dessalement d'eau de mer et STEP (Stations d'épuration des eaux sanitaires)), OCP s'est fixé également comme objectif de ne tolérer aucun rejet d'eau douce. Des programmes de recyclage et d'optimisation de la consommation en eau douce (autre que l'eau de mer) sont systématiquement mis en œuvre et dont voici quelques exemples de réalisations :

- Les eaux utilisées par les laveries à Khouribga et Gantour sont stockées dans des digues d'épandage en vue de recycler ces eaux après décantation. Le taux de recyclage dépasse 80%.
- Zéro effluent liquide dans les unités de production des engrais.
- Recyclage des eaux de lavage des émissions atmosphériques, si le lavage est fait à l'eau douce.

PILOTAGE ET MAÎTRISE DE L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL DES EFFLUENTS LIQUIDES

- Surveillance systématique de la qualité des effluents (par moyens internes et par tierce partie)
- Les laboratoires internes de mesure des effluents liquides sont accrédités selon la norme internationale ISO 17025.
- Tous les stocks des produits chimiques sont dotés des cuvettes de rétention permettant la collecte et le recyclage en cas de déversement accidentel.
- Des campagnes par tierces parties sont réalisées annuellement pour la caractérisation de la qualité des milieux récepteurs (mer – eaux souterraines).



- Des études d'évaluation environnementale de l'impact sur la faune et la flore sont réalisées périodiquement par des organismes spécialisés de renommée internationale.
- Mise en œuvre, en permanence, des actions d'amélioration des performances environnementales émanant des SME certifiés ISO14001, version 2015 et des études d'évaluations environnementales réalisées.
- La dernière amélioration majeure réalisée sur le site de Jorf Lasfar est la réalisation des émissaires sous-marins munis de diffuseurs à leurs extrémités avales, permettant une bonne dispersion des effluents liquides avec une réduction très significative du panache d'impact.

Ces émissaires uniques au monde et avec une longueur allant, jusqu'à 3 Km environ, ont été réalisées en partenariat avec des spécialistes du domaine marin de renommée internationale.

Ce projet, qui a coûté environ 1,2 milliards de dirhams, a permis d'obtenir une qualité d'eau de mer autour de l'émissaire conforme aux standards.

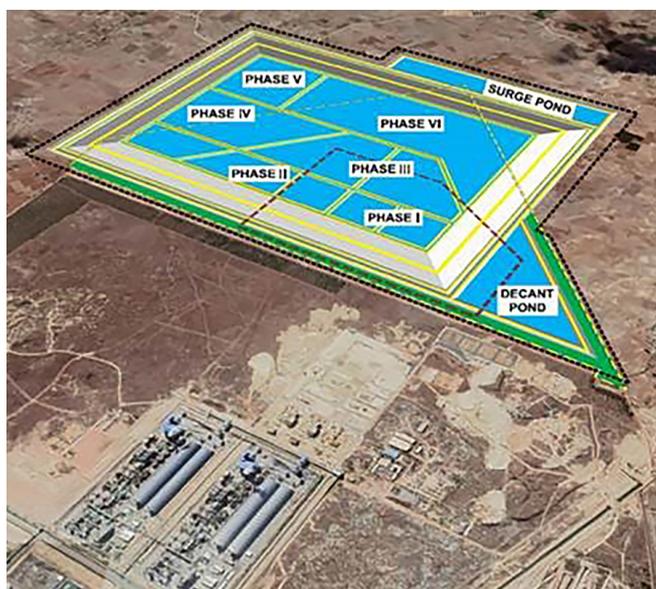


VISION & OBJECTIFS OCP

OCP a comme vision, en matière de gestion des effluents liquides, d'être « Best-in-Class » en adoptant les meilleures pratiques environnementales disponibles.

Ainsi, OCP se fixe comme objectifs :

- La conformité à 100% de ses effluents liquides à la réglementation nationale et internationale (IFC-WB pour les rejets et OMS pour la qualité des milieux naturels).
- L'abandon progressif du déversement du phosphogypse (PG) dans le milieu marin, vers la mise en teruil (stockage), en vue d'une valorisation de ce coproduit. Le premier stockage à terre verra le jour en **2023** pour deux unités industrielles intégrées du site de Jorf Lasfar, soit l'équivalent de 15% environ de la production du site en PG (12,5% du global OCP). Le stockage de 33% du PG produit à Safi devrait aussi débuter en **2023**.



- La surveillance accentuée de l'impact sur le milieu marin en mettant en place des moyens de mesure en ligne, des modèles de supervision en continu de la dispersion, des systèmes de prévision en fonction des conditions de la mer et la réalisation périodique des études d'évaluation environnementales basées sur un diagnostic de terrain.
- L'atteinte de zéro effluents liquides à base d'eau douce d'ici 2028 sur l'ensemble des sites. Cet objectif est déjà atteint à l'échelle des sites miniers et pourra être atteint à l'échelle des sites de transformation en s'appuyant sur des programmes opérationnels d'optimisation de la consommation en eau. Une étude est en cours pour définir la feuille de route qui permettra de réaliser cet objectif.

LES VOIES DE VALORISATION EN COURS DU PHOSPHOGYPSE :

EXEMPLES DE PROJETS :

1- Valorisation du PG en construction routière (Couche de forme)

Il s'agit d'une voie de valorisation très prometteuse surtout pour les routes non loin des zones de production du PG (à cause du coût de transport). OCP est bien en stade avancé dans le processus de test sur des tronçons de routes pilotes.



2- Valorisation du PG en agriculture (amendement et engrais)

Cette voie de valorisation très prometteuse aussi, en particulier pour les sols salins, est en plein essai sur différents types de sols et cultures en partenariat avec l'INRA (Institut National de la Recherche Agronomique) et l'université UM6P de Benguerir.



3- Valorisation du PG dans les briques rouges et les agglos

Une mission de recherche et de développement pour la valorisation du PG dans les briques et agglos est lancée par OCP en partenariat avec le Laboratoire Public des Essais et des études (LPEE).



4- Décomposition thermique du PG et production simultanée de soufre et du clinker

Le PG n'est que les CaSO_4 (Sulfates de Calcium) hydratés. Sa décomposition thermique en CaO et SO_2 permettra de produire du Clinker et de l'acide sulfurique recyclable dans l'activité industrielle d'OCP.

5- Valorisation du PG dans le Ciment (retardateur de prise)

Le PG peut constituer aussi une matière première pour le secteur des cimentiers en tant que retardateur de prise du ciment. Des essais sont sur le pipe avec des industriels dans le domaine.

